

Содержание

1	О компании.....	2
2	Общие указания	3
3	Технические характеристики	4
3.1	Особенности станка.....	4
3.2	Внешний вид изделия.....	5
4	Сборка оборудования.....	6
4.1	Распаковка	6
4.2	Установка	6
4.3	Адаптер для монтажа	6
4.4	Установка колеса	7
5	Органы управления	8
6	Индикация и использование стенда балансировки колес	11
6.1	ALUS режим.....	14
6.2	Отдельные функции ALUS режима.....	17
7	Самокалибровка станка.....	18
8	Калибровка автоматических датчиков	19
8.1	Калибровка измерительной линейки.....	19
8.2	Калибровка измерительной линейки диаметра диска	21
8.3	Самодиагностика станка	22
8.4	Настройка компьютера управления станком.....	24
8.5	Изменение единиц измерения (G/OZ – граммы/унции)	25
9	Ошибки	26
1	Гарантии изготовителя.....	27
1.1	Условия гарантийного обслуживания	28
2	Сведения о рекламациях	31
3	Принципиальные схемы станка	32
4	Особые отметки	39

1 О компании

Поздравляем вас! Вы сделали правильный выбор.

Оборудование марки KronVuz будет служить вам долгие годы и принести удовольствие от работы с данным станком.

Компания **KronVuz** была основана в **2002** году в Чешской столице городе Прага и успела завоевать популярность по всему миру.

Оборудование производства компании KronVuz – это европейское качество по доступным ценам. Главным девизом компании является слоган "**Мы опередили время!**" Это словосочетание отражает в себе высокое качество производимого оборудования, которое достигается благодаря новейшим технологиям в сфере обработки металла. А так же, использованием современных, высоких технологий при разработке электротехнической части устройств.

Качество чешской изготавливаемой продукции не уступает другим известным Европейским производителям. На сегодняшний день в линейке автосервисного оборудования KronVuz представлено: оборудование для проведения шиномонтажных и балансировочных работ для колес легковых и грузовых автомобилей. Автоматические и полуавтоматические шиномонтажные станки и балансировочные стенды.

Теперь, продажи автосервисного оборудования торговой марки KronVuz осуществляются и на территории России.

Мы гарантируем, что совершая покупку в офисе нашей компании, Вы получаете высокое качество, надёжность, стабильную производительность за адекватную цену.

Помимо основного завода расположенного в Чешской столице, г. Прага, компания KronVuz имеет ряд других предприятий, занимающихся сборкой и изготовлением оборудования данной торговой марки.

Поэтому место сборки конкретного станка уточняйте у Вашего ближайшего официального дилера.

2 Общие указания

Перед тем как начать использовать балансировочный станок, внимательно прочитайте руководство по эксплуатации (инструкцию).

Храните руководство по эксплуатации в надежном месте для будущего использования.

Запрещается удаление или изменение узлов станда, т.к. это может ухудшить работу.

Не используйте сильный поток сжатого воздуха для чистки.

Используйте спирт для очистки пластиковых панелей или полок (избегайте жидкостей, содержащих растворители).

Перед началом цикла балансировки колес, убедитесь, что колесо надежно закреплено на адаптере.

Оператор машины не должен носить одежду с длинными рукавами. Убедитесь в свободной рабочей зоне, чтобы исключить случайное попадание одежды в узлы станда.

Не приближайтесь к балансировочной машине во время работы.

Избегайте размещения противовесов или других объектов в местах которые могут привести к нарушению нормальной работы балансировочного станка.

Балансировочный станок не должен использоваться в иных целях, чем те, которые описаны в инструкции по эксплуатации.

Место сборки конкретного станка уточняйте у ближайшего официального дилера.

3 Технические характеристики

Наименование параметра	Единицы измерения
Максимальный вес колеса, кг.	65
Мощность, Вт.	200
Напряжение, В/Гц.	220/50
Погрешность балансировки, г.	±1
Рабочий дисковый диаметр, дюймы (мм.)	10-24 (256-610)
Уровень шума, Дб.	< 70
Скорость балансировки, об/мин.	200
Время рабочего цикла, с.	8
Габаритные размеры упаковки, мм	970x750x1150
Масса станка, кг.	98
Масса станка вместе с упаковкой, кг.	120
Рабочая температура, °С	5-50
Влажность воздуха, %	≤ 85
Высота над уровнем моря, м	≤ 4000

3.1 Особенности станка

- Автоматическое измерение расстояния и диаметра колеса.
- Статическая и динамическая балансировка, ALU-программы для алюминиевых дисков или дисков специальной формы.
- Самодиагностика, легкий поиск неисправностей.
- Станок используется для балансировки колес со стальными и алюминиевыми дисками.

3.2 Внешний вид изделия



Рисунок 1. Внешний вид изделия.

4 Сборка оборудования

4.1 Распаковка

Распакуйте коробку, проверти комплектацию станка.

4.2 Установка

Станок может работать только на ровной поверхности, иначе балансировка может быть неточной. Рабочая зона станка должна составлять не менее 5 м². Закрепите станок к полу при помощи винтов на нижней части корпуса.

4.3 Адаптер для монтажа

Балансировочный станок поставляется в комплекте с адаптером типа конуса для крепления колес с центральным отверстием. (адаптер изображен на рисунке 2.)

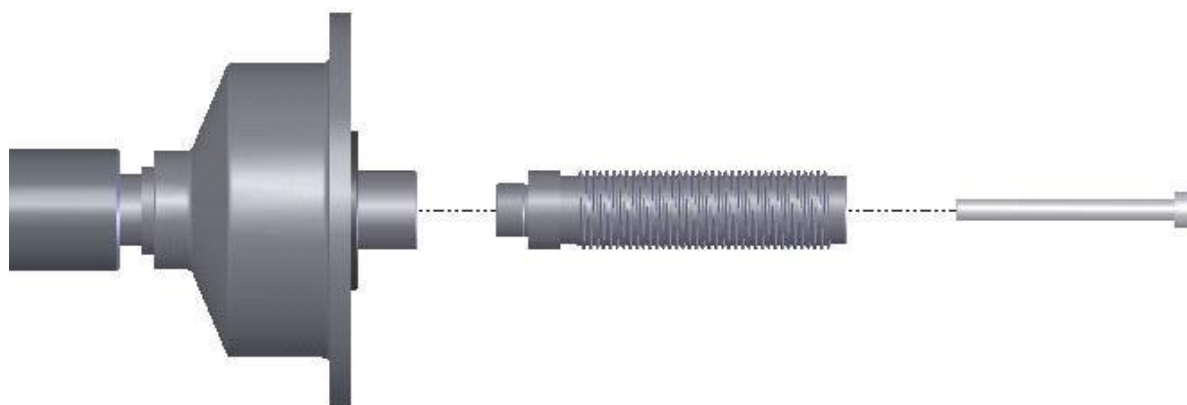


Рисунок 2. Адаптер типа конус для колес с центральным отверстием.

4.4 Установка колеса

Очистите колесо, снимите противовесы, проверьте давление колеса. Выберите способ установки в соответствии с типом колеса, как показано на рисунке 3 и 4.



Рисунок 3. Способ установки колеса гайкой наружу.



Рисунок 4. Способ установки колеса гайкой внутрь.

Внимание: при установке или снятии колеса, не позволяйте колесу идти на вал, чтобы не поцарапать его.

5 Органы управления

На рисунке 5 и 6, изображен внешний вид органов управления станка.

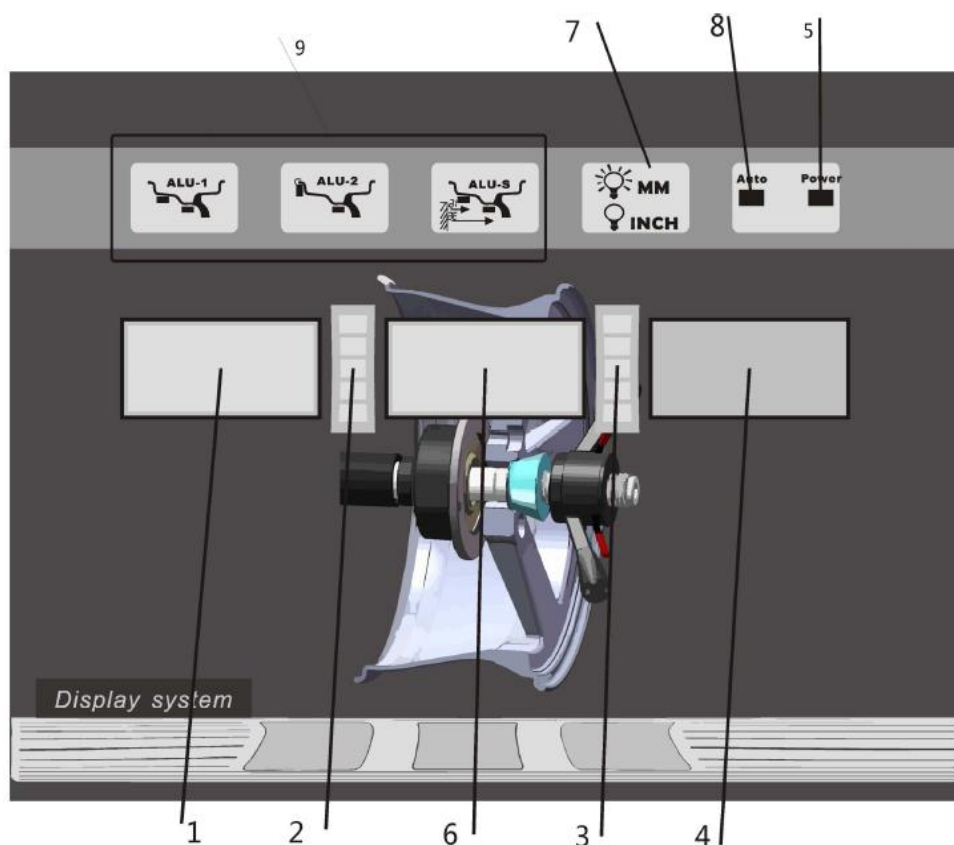






Рисунок 5. Внешний вид органов управления станком.

1. Значение внутреннего дисбаланса / показатель значения «А».
2. Положение внутреннего дисбаланса.
3. Положение наружного дисбаланса.
4. Положение внешнего дисбаланса, показатель значения диаметра «D».
5. Индикация работы станка.
6. Значение размера шины «b»
7. Индикатор выбранных единиц измерения.
8. Индикатор авто калибровки.
9. Индикатор выбранного режима «ALU».

Для выбора режимов калибровки, на станке используются кнопка ALU и F, режимы калибровки данного станка представлены в таблице 1:

Таблица 1. Режимы калибровки

	<p>DYN режим (стандартный режим). Балансировка стальных или литых дисков с расположением балансировочных грузиков на краю обода.</p>
	<p>ALUS режим, для балансировки дисков специальной формы.</p>
	<p>ALU1 режим, для балансировки легко сплавных алюминиевых дисков с применением самоклеющихся грузиков на ободу диска.</p>
	<p>ALU2 режим, для балансировки легко сплавных алюминиевых дисков с применением самоклеющихся грузиков на внутренней стороне колеса. Внешние грузики крепятся при помощи адаптера.</p>
	<p>Статический режим, для мотоциклетных колес</p>

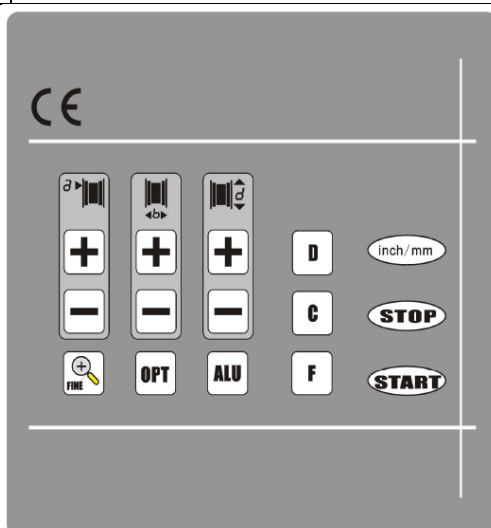


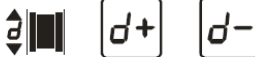












Рисунок 6. Кнопки управления балансирующим станком

Таблица 2. Кнопки управления рабочими процессами станка

	Кнопки установки настройки вылета колеса
	Кнопки установки ширины колеса
	Кнопки установки диаметра колеса
	Кнопка пересчета значений и самокалибровки
	Кнопка самодиагностики и самокалибровки
	Кнопка выбора статического режима
	Кнопка для отображения на дисплее дисбаланса
	Кнопка выбора режимов «ALU»
	Кнопка запуска процесса
	Кнопка остановки процесса
	Кнопка оптимизации уровня дисбаланса
	Само калибровка станка
	Кнопка для изменения единиц измерения (миллиметры / дюймы)

6 Индикация и использование станда балансировки колес

Включите станок, выберите правильный способ установки колеса в соответствии с типом колеса, рисунок 3 или 4. Задайте «a» «d» «b» значения.

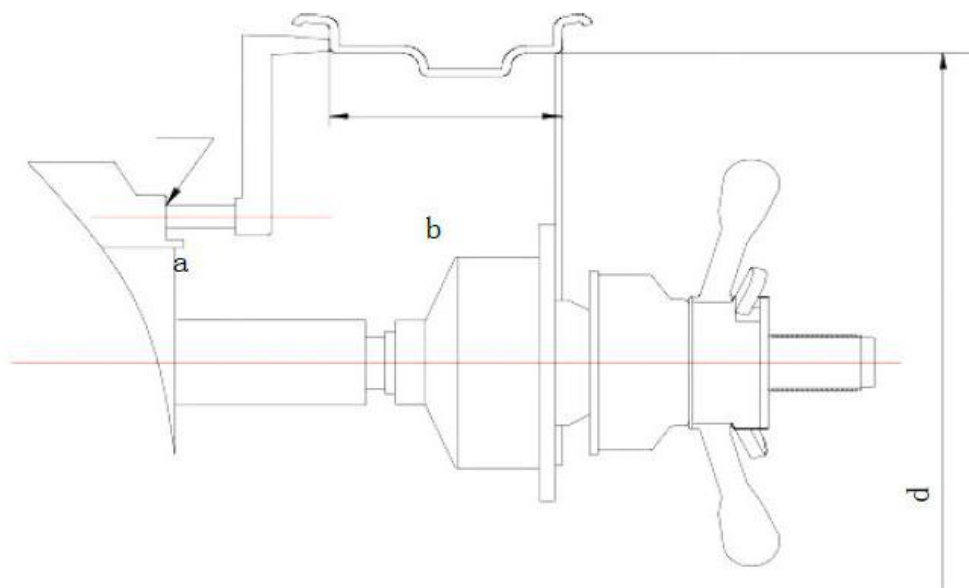


Рисунок 7. Схема измерения значений.

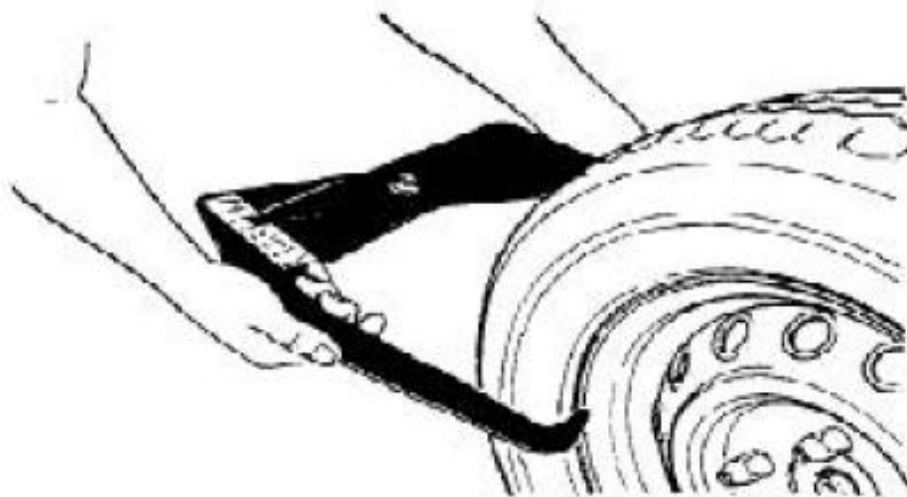


Рисунок. 8

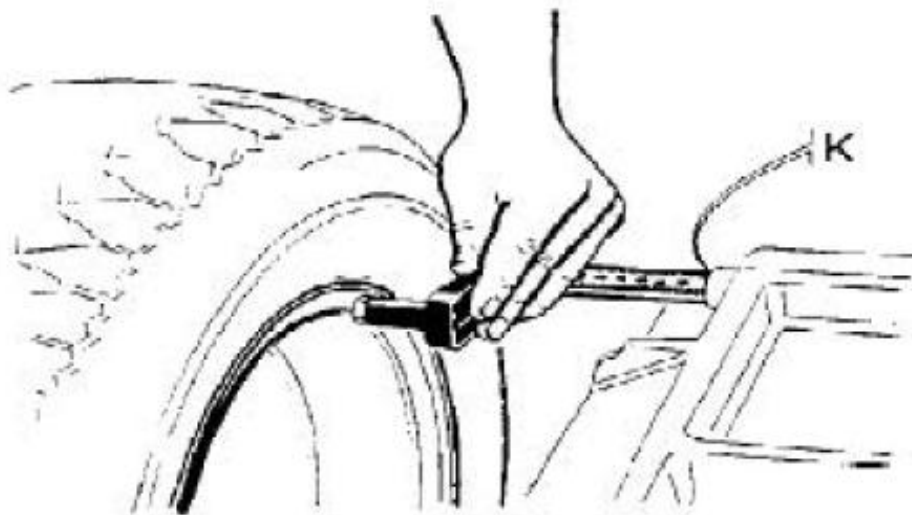


Рисунок. 9

Переместите калибровочную линейку до соприкосновения с краем обода диска (как показано на рисунке 8), посмотрите на значение расстояния, нажмите a+ или a- для изменения.

Установите «а» значение.

Используйте калибровочную линейку для измерения ширины диска (как показано на рисунке 9). Нажмите b+ или b- для изменения. Установите «b» значение.

Прочитайте значение диаметра на колесе, установите «d» значение или оно задастся автоматически вместе со значением «a».

Выберите режим балансировки в соответствии с типом колеса, если выбран стандартный режим DYN, то нет необходимости нажимать режим ALU, в противном случае нужно будет уточнить режим ALU.

Нажмите кнопку [START] или закройте защитный кожух для начала измерения и вращения колеса.

Через несколько секунд колесо достигнет рабочей скорости и начнутся измерения дисбаланса. Когда произойдет остановка колеса, значения дисбаланса зафиксируются на дисплеях 1 и 4 рисунок 5.

Нажмите [FINE] может проверить реальный порог дисбаланса. (если вы хотите выбрать ALU режим, после остановки колеса, нажмите ALU для выбора.)

Медленно вращайте колесо против часовой стрелки, светодиодные дисплеи начнут указывать правильное угловое положение, где нужно устанавливать противовесы снаружи, как показано на **Рисунке 8**.

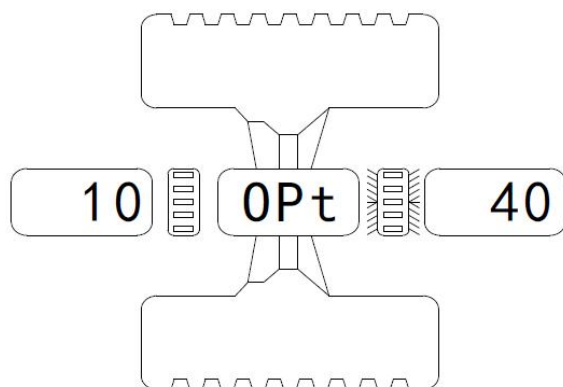


Рисунок 10. Место установки противовеса снаружи колеса.

Медленно вращайте колесо против часовой стрелки, светодиодные дисплеи начнут указывать правильное угловое положение, где нужно устанавливать противовесы внутри, как показано на **Рисунке 11**.

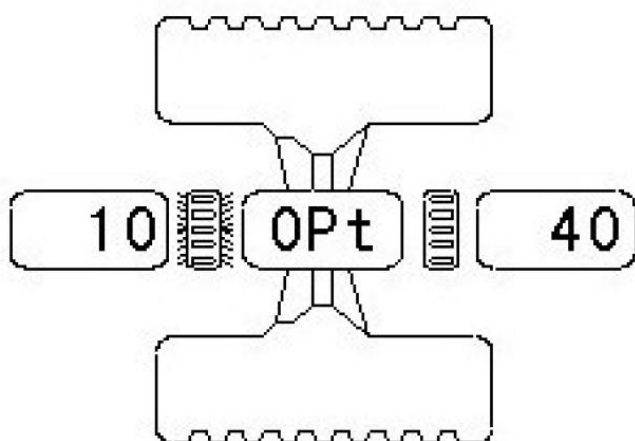


Рисунок 11. Место установки противовеса внутри колеса.

После установки противовесов, нажмите [START], для проверки распределения грузов, если показано 00 00, то балансировка прошла успешно.

6.1 ALUS режим

Этот режим используется для колес специальной формы, если ALU1/ALU2 не могут быть использованы, вам следует выбрать ALUS режим.

Включите станок, нажмите клавишу [C], затем нажмите клавишу [ALU], индикатор режима [ALUS] включиться. Потяните калибровочный рычаг, во-первых, чтобы коснуться положения FI (рисунок 12) и удерживайте его в течении 4 сек. (раздастся звуковой сигнал) для измерения AL значения. Затем коснитесь положения FE и удерживайте его в течении 4 сек. (раздастся звуковой сигнал) для измерения AE значения. На дисплее отобразятся значения показаний как на рисунке 13. Верните измеритель в исходное положение. Нажмите [START] или закройте защитный кожух для начала вращения.

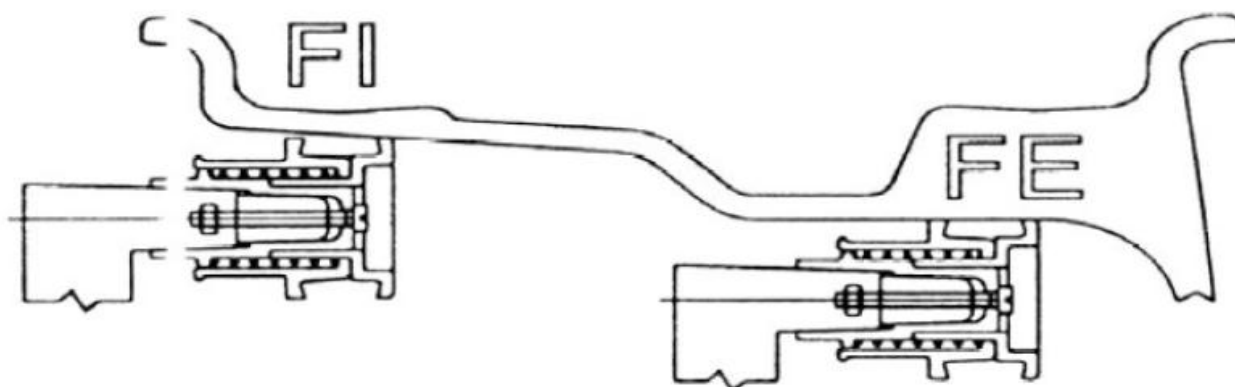


Рисунок 12. Измерения дисбаланса в режиме ALUS.



Рисунок 13. Показания дисплея индикации значений.

По окончании вращения следует выбрать одну из двух операций:

- 1) Добавить грузик без калибровки.

Добавьте вес согласно показанию дисплея, на позицию F1 или FE, смотри рисунок 10-11

2) Добавить грузик при помощи калибровки.

Когда на показания дисплея будут соответствовать рисунку 14, нажмите [STOP]+[ALU], измените их как показано на рисунке 15.



Рисунок 14. Показания дисплея при калибровке в режиме ALUS

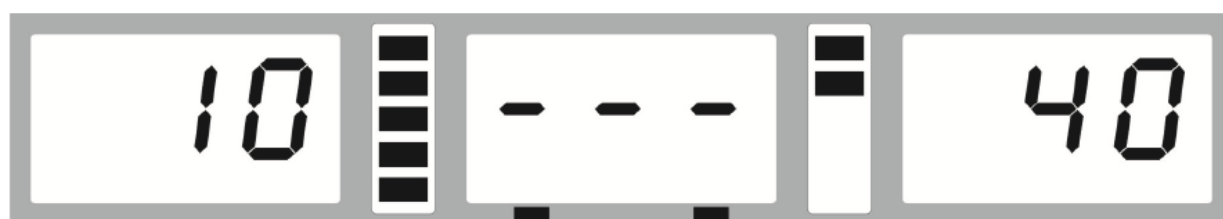


Рисунок 15. Требуемые результаты при калибровке.

Медленно вращайте колесо рукой, пока на левой части светодиодные индикаторы не загорятся, (см. рис.15), потяните измерительную линейку до соприкосновения с ободом, как показано на рисунке 16, установите измеритель таким образом, чтобы дисплей отобразил следующие значения – см. рис.17. После установите аккуратно грузик на диске (см. рис. 16).

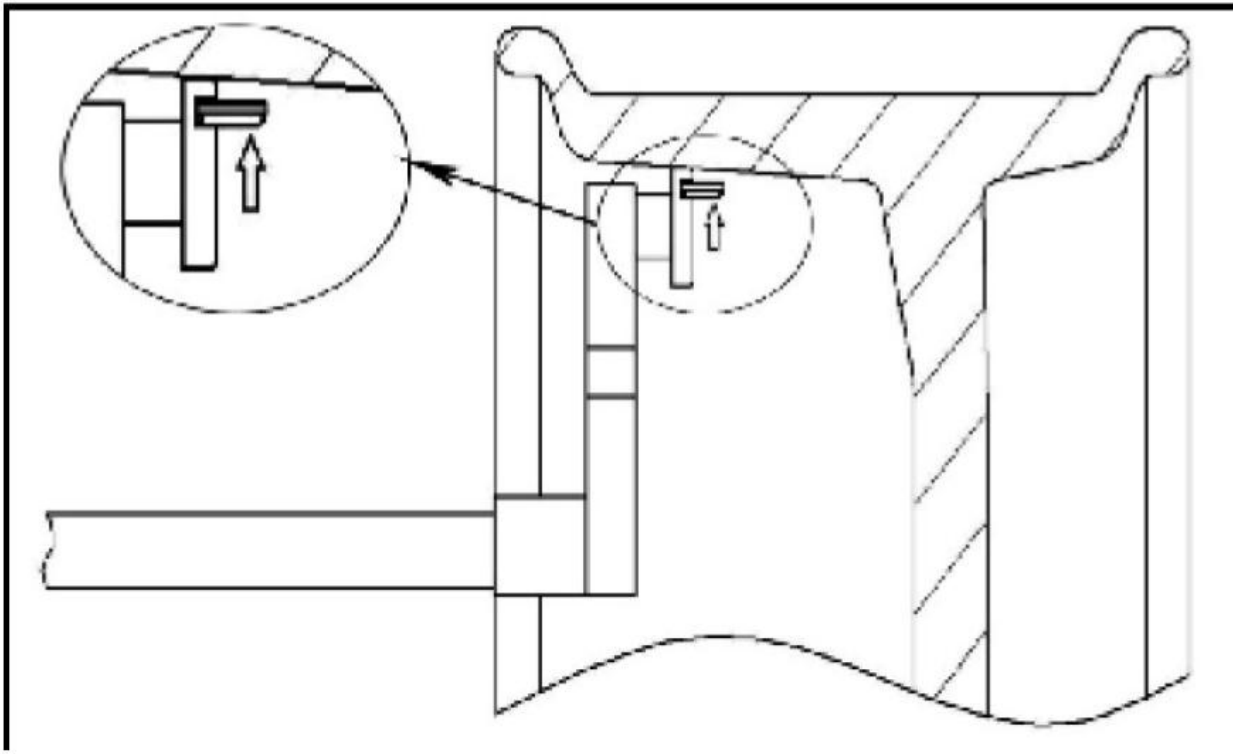


Рисунок 16. Расположение измерительной головки и грузика.

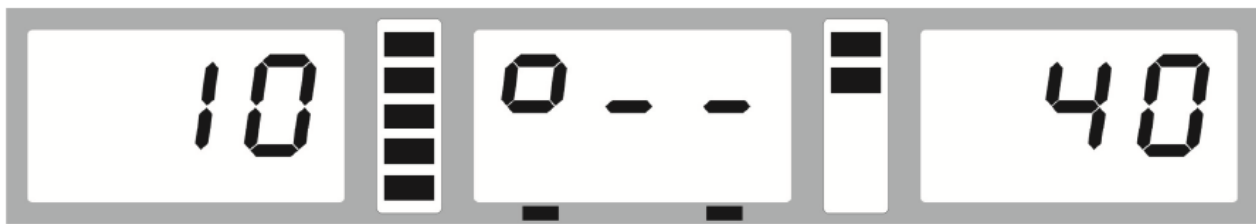


Рисунок 17. Показания дисплея для внутренней части диска.

После установки грузика на внутренней стороне, повторите все те же самые операции для внешней. Показания дисплея при этом должны соответствовать рисункам 18 и 19 соответственно.



Рисунок 18. Определение места расположения груза с внешней части.



Рисунок 19. Показания дисплея для внешней части диска при установке измерителя.

По завершению установки балансировочных грузиков с обеих сторон колеса, нажмите кнопку [START] или закройте защитный кожух, в результате завершения балансировки дисплей должен показать результат 0 – 0 (см. рис. 20).



Рисунок 20. Успешное завершение балансировки.

6.2 Отдельные функции ALUS режима

При работе в режиме ALUS, после измерения F1 и FE, нажмите кнопки [D]+[OPT], дисплей покажет значения как на рисунке 21. Введите параметры ширины диска (нажмите «b+» или «b-»), сохраните их нажатием кнопок [D]+[OPT]. Начните вращение колеса кнопкой [START] или закройте защитный кожух, по завершению вращения смотрите пункты 1), 2) раздела 5.1.



Рисунок 21. Правильные показания дисплея для доп. ф-ий ALUS.

7 Самокалибровка станка

Внимание: Используйте функцию самокалибровки при каждом запуске, если вы думаете, что балансировочный станок выдает не точные значения.

Для самокалибровки используют калибровочный грузик точной массой в 100 гр.

Включите станок, установите средний размер колеса (13"-15"), задайте

«a» «b» «d» значения, нажмите кнопки  + .

На экране появятся значения :



Закройте защитный кожух, или нажмите [START], после окончания вращения, дисплей покажет:



Добавьте грузик массой 100 гр. на внешнюю сторону в любом угловом положении. Нажмите [START], произойдет вращение, после остановки дисплей покажет:



Что означает, что самокалибровка завершена.

8 Калибровка автоматических датчиков

8.1 Калибровка измерительной линейки

Выполняйте калибровку измерительной линейки, если вы думаете, что получаемые показания являются не точными или когда измерительная линейка находится в положении «0», а светодиодный индикатор дисплея постоянно мигает, как показано на рисунке 22.



Рисунок 22. Индикация ошибки измерительной линейки.

Шаг первый: выдвиньте измерительную линейку на 4см, как показано на рисунке 23.

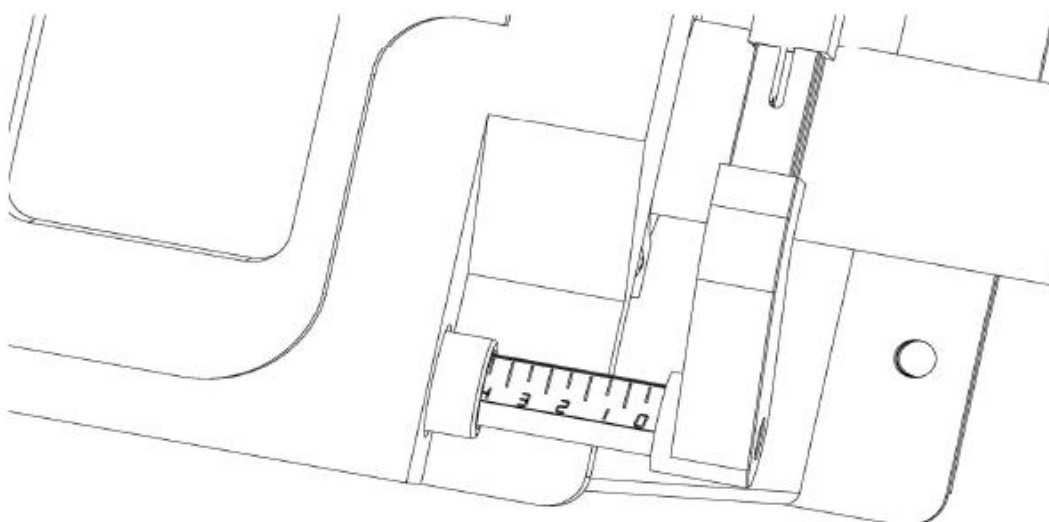


Рисунок 23. Положение измерительной линейки – шаг первый.

Шаг второй: после следует нажать кнопки [STOP]+[FINE], дисплей должен отобразить следующие значения:



Далее переместите измерительную линейку в позицию «0», как показано на рисунке 24 и нажмите кнопку [ALU] для подтверждения.

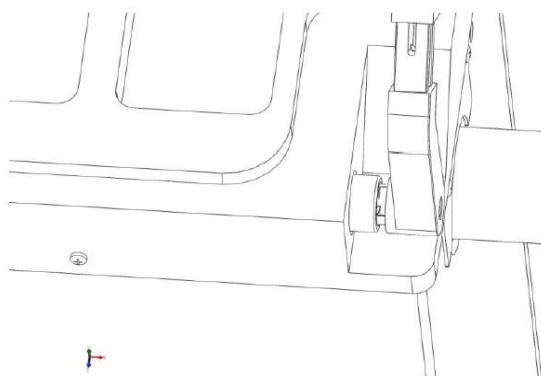


Рисунок 24. Позиция «0» измерительной линейки.

Шаг третий: на дисплеи должны показаться значения (см. рис. 25), передвиньте измерительную линейку в позицию «15», как показано на рисунке 26 и нажмите кнопку [ALU] для подтверждения.



Рисунок 25. Информирование о перемещении измерительной линейки.

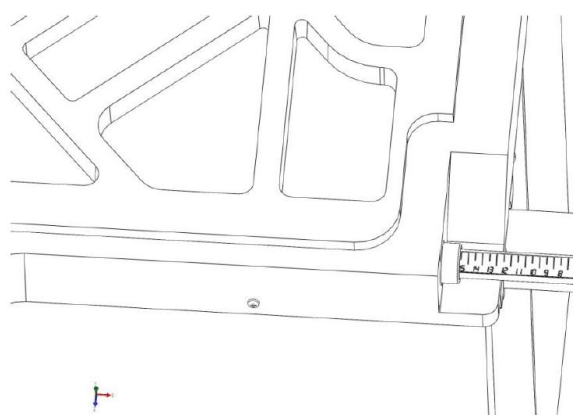


Рисунок 26. Позиция «15».

8.2 Калибровка измерительной линейки диаметра диска

Установите значение «d» при помощи кнопок **d+** или **d-** (к примеру: если выбрано колесо диаметром 16 дюймов, то следует задать значение «d» равное 16). Затем нажмите кнопки **STOP** + **OPT**, на дисплее должен показаться результат (см. рис. 27). Далее переместите измерительную линейку до соприкосновения с краем обода диска, как показано на рисунке 28.



Рисунок 27. Показания дисплея при калибровке.

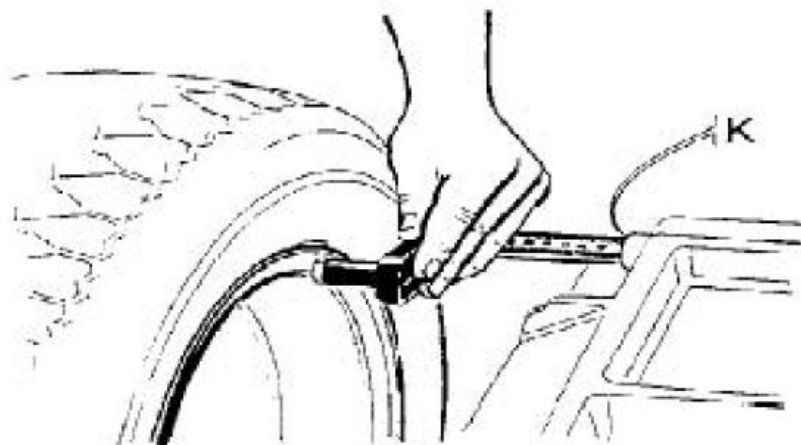


Рисунок 28. Соприкосновение измерительной линейки с ободом.

После всех проделанных действий, переместите измерительную линейку в исходное положение. Калибровка измерительной линейки диаметра диска завершена.

8.3 Самодиагностика станка

Включите станок, нажмите кнопку , ЖК дисплей начнет мигать, как показано на рисунке 29.



Рисунок 29. Показания ЖК дисплея.

Затем необходимо произвести тест сенсора положения, медленно вращайте колесо вручную, показания на дисплее будут меняться с 0 до 63. Если показания меняются в заданном интервале, то сенсор положения в порядке, нажмите кнопку [ALU], дисплей отобразит значения, рисунок 30:



Рисунок 30. Значения дисплея после нажатия кнопки [ALU].

Затем необходимо выполнить тест на определение расстояния, когда измерительная линейка поставлена на положение «0», в левом окошке будут значения от 28 до 33, во время перемещения в предельную крайнюю позицию данные в окошке будут меняться, это означает, что датчик расстояния в порядке. Нажмите кнопку [ALU], дисплей отобразит значения, рисунок 31:



Рисунок 31. Значения дисплея после теста расстояния.

Затем необходимо произвести тест определения диаметра, переместите измерительную линейку в позицию, как показано на рисунке 32, в левом

окошке отобразятся значения от 28-33, переведите измеритель в другое положение, как показано на рисунке 33. Если при этом данные изменились, следует, что датчик положения в порядке.

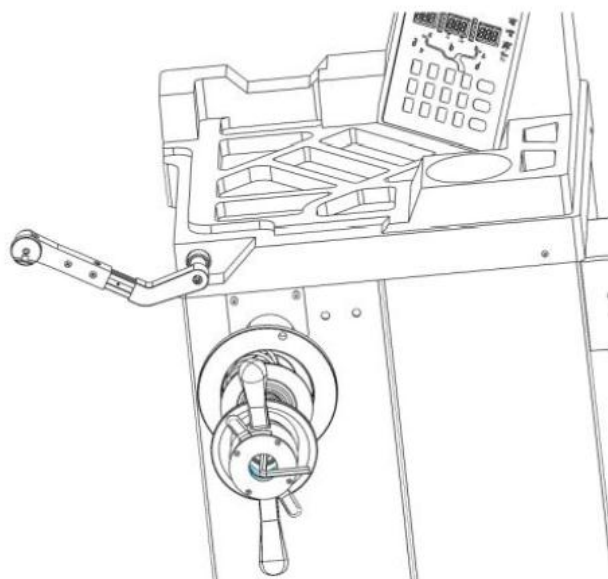


Рисунок 32 Схема станка

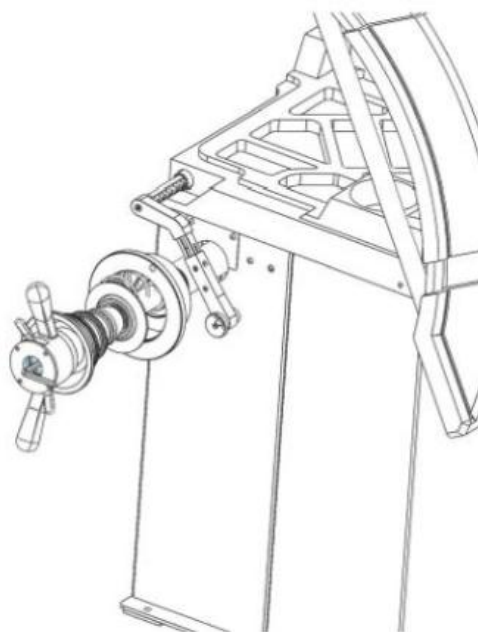


Рисунок 33 Схема станка

Нажмите кнопку [ALU], дисплей отобразит значения, рисунок 34:



Рисунок 34:

Далее необходимо выполнить тест на измерение датчиков внутреннего и внешнего давления. Надавите на балансировочный вал рукой, в левом и правом окошке будут происходить изменения значений, следовательно датчик в порядке.

Нажмите кнопку [ALU], чтобы приступить к работе со станком.

8.4 Настройка компьютера управления станком

Если вы вносите изменение в компьютер, должно измениться значение «dF/I/S» (отмечены на наклейке внутри устройства). Сначала нажмите кнопки



Затем необходимо нажать → → , получим



Нажмите и для изменения среднего значения, затем получим



для изменение среднего значения, затем нажмите и и



Настройка завершена, чтобы приступить обратно к работе, произведите самокалибровку.

8.5 Изменение единиц измерения (G/OZ – граммы/унции)



Для изменения единиц измерения станка, необходимо нажать следующие кнопки:  + . На дисплее отобразятся значения как на рисунке 35, за ним последует рисунок 36.



Рисунок 35. Значения дисплея при изменении единиц измерения.

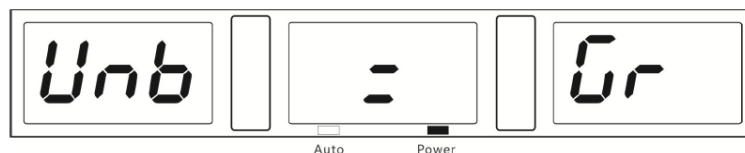





Рисунок 36. Изменения единиц измерения.

Нажмите кнопки  и  для изменения единиц измерения между граммами и унциями нажмите  (см. рис. 36).

В итоге дисплей должен отобразить значения, как на рисунке 37:

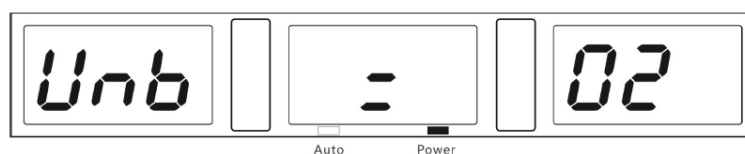


Рисунок 37. Отображение результатов при изменении единиц.

9 Ошибки

Вы можете найти причину и устранить ошибку самостоятельно, используя таблицу 3. Если ошибка не устранена, обратитесь к производителю, или официальному дилеру, имеющему сервисный центр.

Таблица 3. Возможные ошибки

Ошибка	Причина	Решение
1	Нет сигнала о вращении. Проблема в месте соединения измерительного рычага или блока питания.	Если вал может вращаться - ERROR1, измените позицию измерительного рычага; Если вал не вращается - ERROR1, смените блок питания.
2	Не установлено колесо или ремень натянут слишком туго.	Установите колесо или ослабьте ремень
3	Колесо не установлено плотно или слишком слабое давление в шине	Установите колесо плотно, накачайте колесо до нужного давления.
4	Проблемы с установкой измерительного рычага	Отрегулируйте или измените позицию измерительного рычага.
5	Проблема защитного кожуха	Отрегулируйте или измените позицию измерительного рычага.
6	Проблема с платой питания	Замените плату питания
7	Потеря программы	Замените компьютерную плату
8	Проблема датчика давления или не добавляются 100 г веса во время самостоятельной калибровки	Примените само калибровку в соответствии с инструкцией, если еще ошибка повторяется, измените позицию измерительного рычага.

1 Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества изделия действующей технической документации при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, хранения, монтажа, транспортирования установленных эксплуатационной документацией.

Гарантийный срок эксплуатации оборудования KronVuz составляет _____ год (а).

Гарантийный срок на оборудование, не требующего монтажа начинается исчисляться с момента продажи (принятия) оборудования в соответствии с условиями договора купли-продажи (поставки).

Для оборудования, требующего монтажа, гарантийный срок начинается исчисляться с момента ввода в эксплуатацию при условии, что:

- монтаж осуществляется специалистами сервисного центра или уполномоченными представителями имеющими заверенный сертификат дилера, дающий право на проведение данных работ.
- временной промежуток между монтажом и продажей оборудования составляет не более 3-х месяцев.

Потребитель, нарушивший пломбы, теряет право на гарантийное обслуживание.

В течение гарантийного срока эксплуатации предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно устранять обнаруженные потребителем дефекты устройства, возникшие по вине изготовителя. Истечение гарантийного срока эксплуатации означает прекращение гарантий изготовителя.

1.1 Условия гарантийного обслуживания

В течении гарантийного срока собственник оборудования имеет право на его бесплатный ремонт в случае неработоспособности изделия возникших из-за производственных дефектов.

Гарантия не предусматривает возмещения затрат, связанных с травмами, полученными в связи с эксплуатацией оборудования, в отношении которого действуют гарантийные обязательства продавца (поставщика).

Условием бесплатного гарантийного обслуживания является его бережная эксплуатация в соответствии с требованиями инструкции по эксплуатации, отсутствие механических повреждений и правильное хранение, а также допуск к эксплуатации оборудования специально обученных, квалифицированных сотрудников, если того требуют цели эксплуатации и назначение оборудования.

Дефекты оборудования, которые появились в течении гарантийного срока по вине изготовителя, будут устранены по гарантии специализированными сервисными центрами при соблюдении следующих условий:

- Предъявлении неисправного изделия в сервисный центр;
- Предъявлении гарантийного сертификата, заполненного надлежащим образом, с указанием наименования оборудования, даты продажи, подписи и печати продавца (поставщика);

Право на гарантийное обслуживание утрачивается в случаях:

- Отсутствия или неправильно заполнения гарантийного талона;
- Проведения ремонта неуполномоченными организациями;
- Если оборудование было разобрано (демонтировано), отремонтировано или испорчено самим покупателем (собственником) или иными посторонними лицами;
- Возникновения дефектов изделия вследствие механических повреждений, несоблюдения условий эксплуатации и хранения, стихийных бедствий, попадания внутрь оборудования (изделия) посторонних предметов;

- Прочих причин, находящихся вне контроля продавца (поставщика) и изготовителя;
- Иных случаях, прямо предусмотренных в договоре купли-продажи (поставки) оборудования (изделия).

В случае утери гарантийного сертификата дубликат не выдается, а покупатель (собственник) оборудования (изделия) лишается права на гарантийное обслуживание.

Гарантийное обслуживание не распространяется если

На монтажные работы по установке оборудования, гарантия на которые обуславливается соответствующим договором на проведение монтажных работ;

На периодическое обслуживание, установку, настройку и демонтаж оборудования;

На недостатки оборудования (изделия), которые вызваны несоблюдением инструкции по эксплуатации оборудования (изделия), повреждения при транспортировке, неправильной установкой (в том числе подключением к неправильному напряжению питания), небрежным обращением или плохим уходом, неправильным использованием (включая перегрузки);

На изделия, которые подвергались конструктивным изменениям неуполномоченными лицами, или если удалены, неразборчивы или изменены продуктовый или серийный номер оборудования (изделия);

На недостатки оборудования (изделий), возникшие в следствии эксплуатации с ранее возникшими и не устраненными недостатками, либо возникшие вследствие технического обслуживания или ремонта лицами или организациями, не являющимися надлежаще уполномоченными сервисными организациями;

На недостатки, вызванные причинами, неподконтрольными изготовителю и/или продавцу (поставщику), например: недопустимыми перепадами напряжения питания и т.п.;

На такие повреждения деталей оборудования (изделия), вероятность которых существенно выше обычной по характеру их использования или которые произошли в результате естественного износа (включая расходные материалы таких как лампы, фильтры, резьбовые соединения, уплотнители и т.п.);

На работы по установке, регулировке, чистке оборудования (изделия), замене расходных материалов и прочего ухода за оборудованием (изделием), оговоренных в инструкции по эксплуатации (периодическое обслуживание);

В иных случаях, прямо предусмотренных в договоре купли-продажи (поставки) оборудования (изделия).

С момента получения и подписания покупателем гарантийного сертификата считается, что:

Вся необходимая информация об оборудовании (изделии), его целевом назначении, технических характеристиках и иных свойствах предоставлена покупателю в полном объеме;

Претензий к внешнему виду не имеется;

Все условия гарантийного обслуживания приняты покупателем на общих основаниях.

2 Сведения о рекламациях

В случае выявления неисправностей в период гарантийного срока, а также обнаружения некомплектности при первичной приемке изделия, потребитель должен предъявить рекламацию поставщику по адресу: 344016, Российская Федерация, город Ростов-на-Дону, улица Таганрогская, дом 128 «Б».

Уведомление о вызове представителя предприятия-поставщика для проверки качества и комплектности изделия, участия в составлении и подписании рекламационного акта обязательно.

Рекламация не предъявляется:

По истечении гарантийного срока на данный вид оборудования.

При нарушении потребителем правил эксплуатации, хранения, транспортировки, предусмотренных эксплуатационной документацией.

При обнаружении (возникновении) любых неисправностей, нарушений в работе, и любых производимых работах запись в формуляре обязательна.

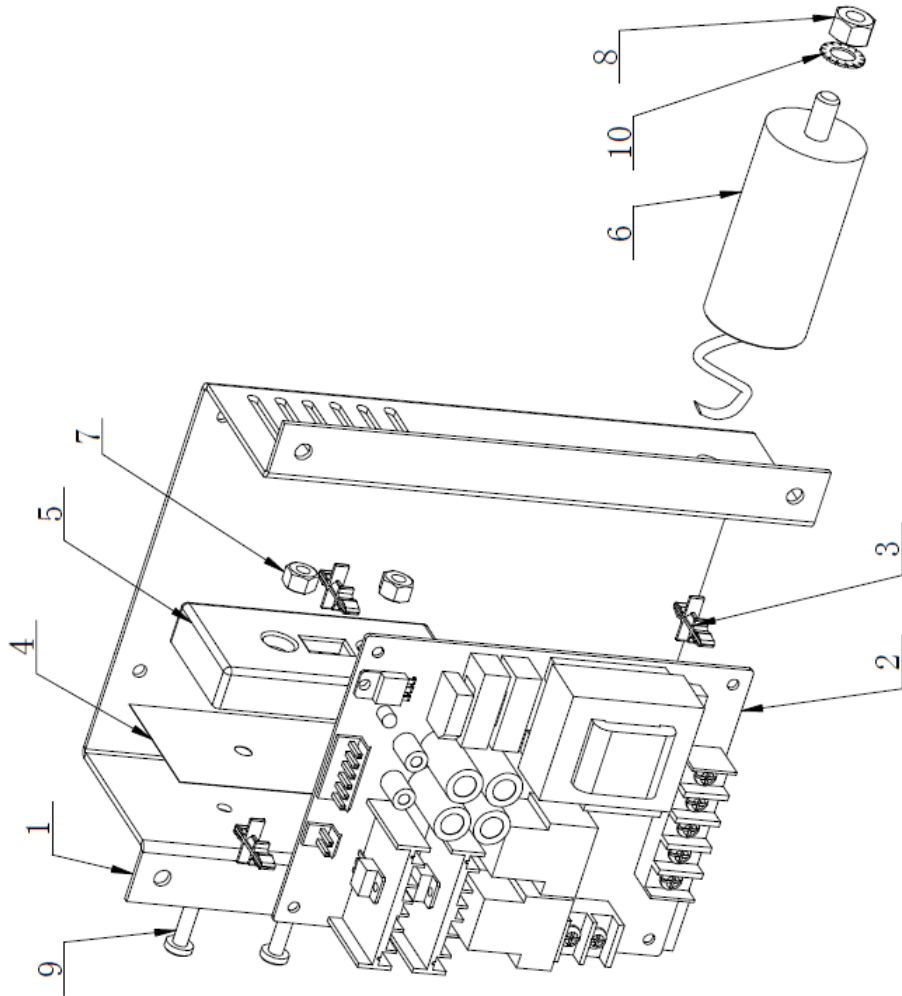
3 Принципиальные схемы станка

NEW9XA-EN-01

ITEM NO	DESCRIPTION	QTY
1	Body	1
2	Power box	1
3	Motor MY6324	1
4	Power Switch	1
5	Cable glands	1
6	Plug	1
7	Holder	3
8	Small side plate	1
9	Bolt GB818 / M5X16	4
10	Bolt GB818 / M5X5	2
11	Hex nut GB41 / M5	4
12	Plastic sleeve	2
13	Retaining ring GB894 / Ø28	2
14	Aluminum ruler	1
15	Footage number	1
16	Ruler head	1
17	Fixed seat	1
18	Flat washer GB95 / Ø6	4
19	Belt 380J5	1
20	Hex nut GB41 / M6	11
21	Bolt GB5783 / M6X30	2
22	Bolt GB70 / M6X25	3
23	Potentiometer RV24 / 20K	2
24	Return support	1
25	Support	1
26	Guide pulley	1
27	Wire circle	2
28	Hex nut GB889 / M6	2
29	Tension spring	1
30	Steel wire rope	1
31	Bolt GB70 / M6X25	2
32	Bolt GB880 / M6X10	7
33	Hammer	1
34	Galiper	1
35	Counterweight 100g	1
36	Plastic bowl for location	1
37	Rubber blanket	1
38	Retainer ring	1
39	Handle nut part 1	1

2013/0517

Power-EN-02

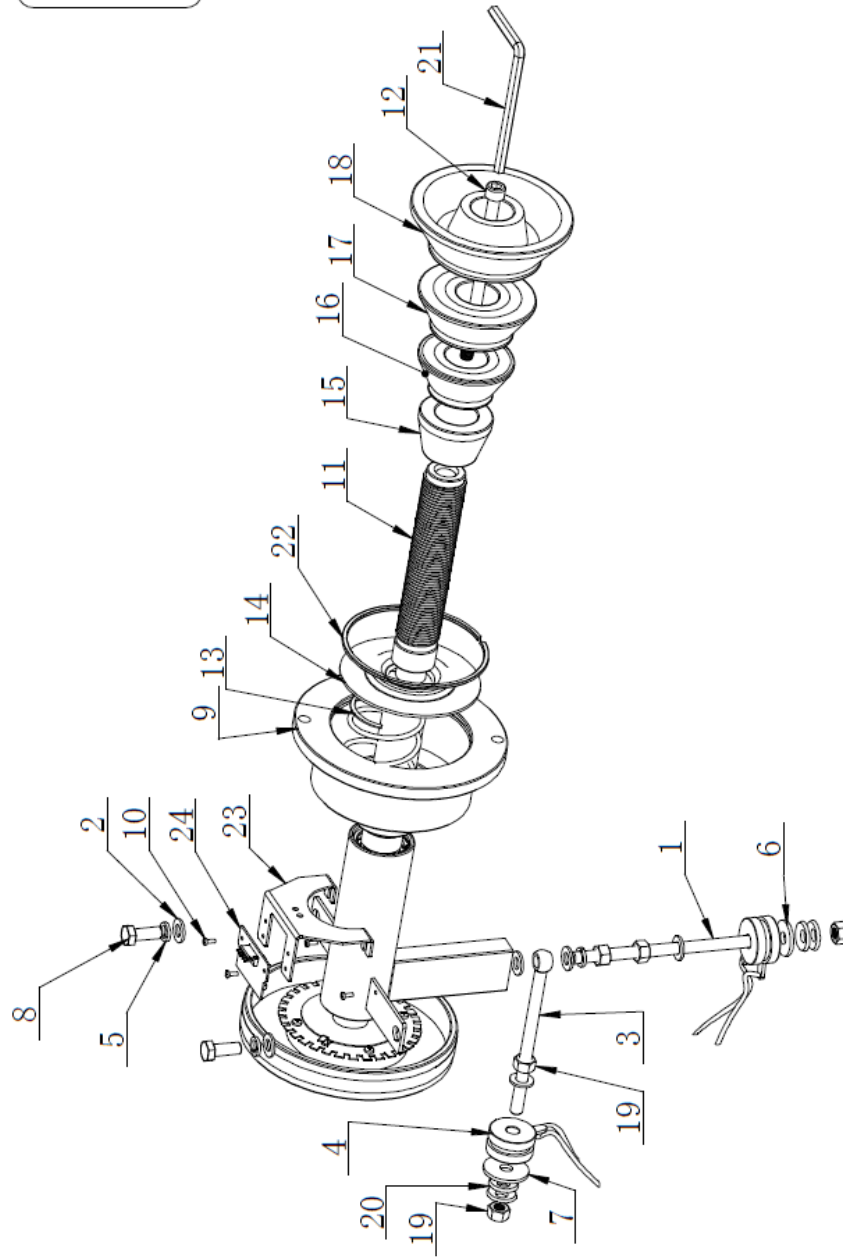


ITEM NO	DESCRIPTION	Qt
1	Power box	1
2	Electric power board	1
3	Support	4
4	Conducting strip	1
5	Resistor	1
6	Capacitor	1
7	Hex nut GB41 M6	2
8	Hex nut GB41 M8	1
9	Bolt GB818 M5X16	2
10	Washer GB862/Φ8	1

2013/0321

2

Complete axle-EN-03



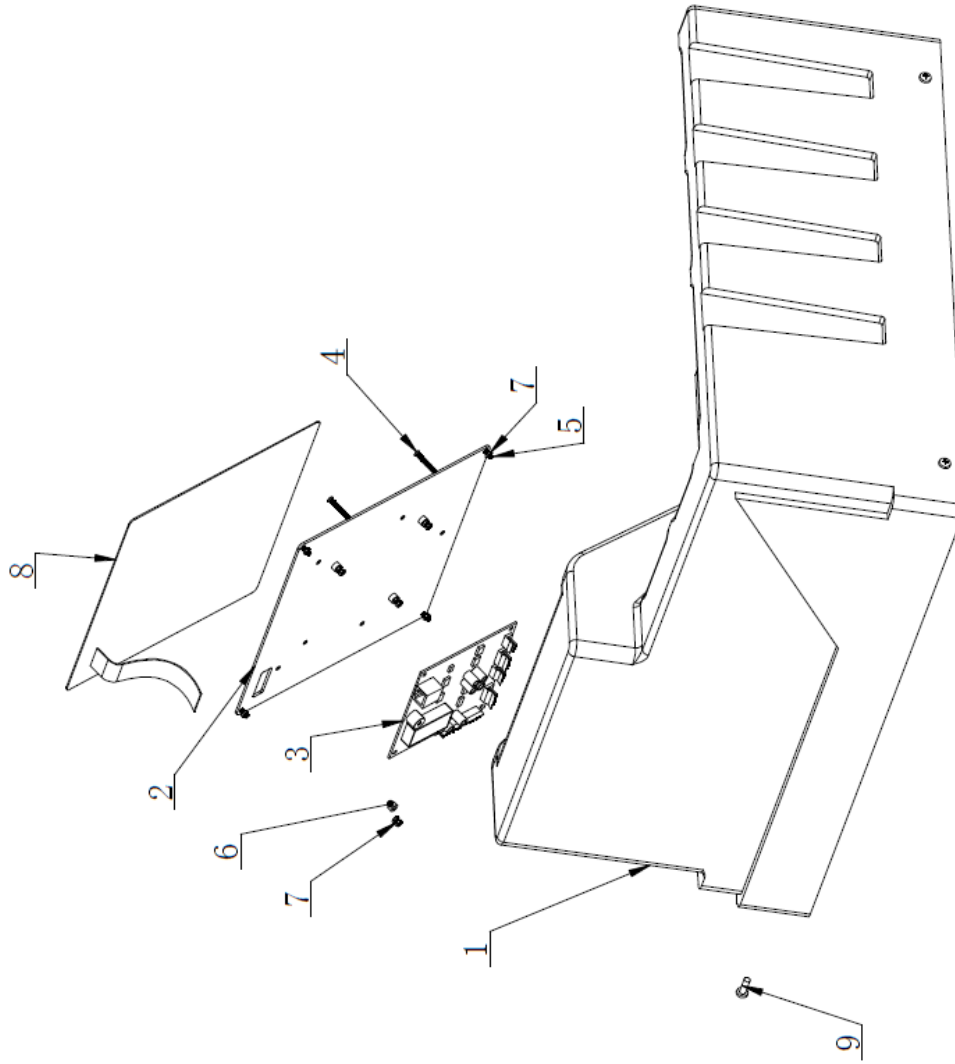
ITEM NO	DESCRIPTION	Qt
1	Screw M10X160	1
2	Flat washer GB95/Φ10	6
3	Horizontal screw M10X160	1
4	Pressure sensor	2
5	Spring washer GB93/Φ10	3
6	Spring washer GB93/Φ30x10x3	1
7	Spring washer GB93/Φ38x10x3	1
8	Screw GB5783 M10X25	2
9	Complete axle	1
10	Bolt GB818/MAX10	4
11	Thread hub	1
12	Bolt GB70/M10X160	1
13	Tower spring	1
14	Plastic lid	1
15	Conic NO.1	1
16	Conic NO.2	1
17	Conic NO.3	1
18	Conic NO.4	1
19	Hex nut GB41 M10	5
20	Copper backing	4
21	Allen wrench	1
22	Retaining ring	1
23	Support	1
24	Position pick-up board	1

2013/0322

3

2000C-EN-9

ITEM NO	DESCRIPTION	Qt
1	plastic cover	1
2	fixed plate for key board	1
3	computer board	1
4	cross recess screwM3X25	4
5	cross recess screwM3X10	4
6	spacer	4
7	Hex nut GB41 M3	12
8	key board	1
9	cross recess screwM5X16	4

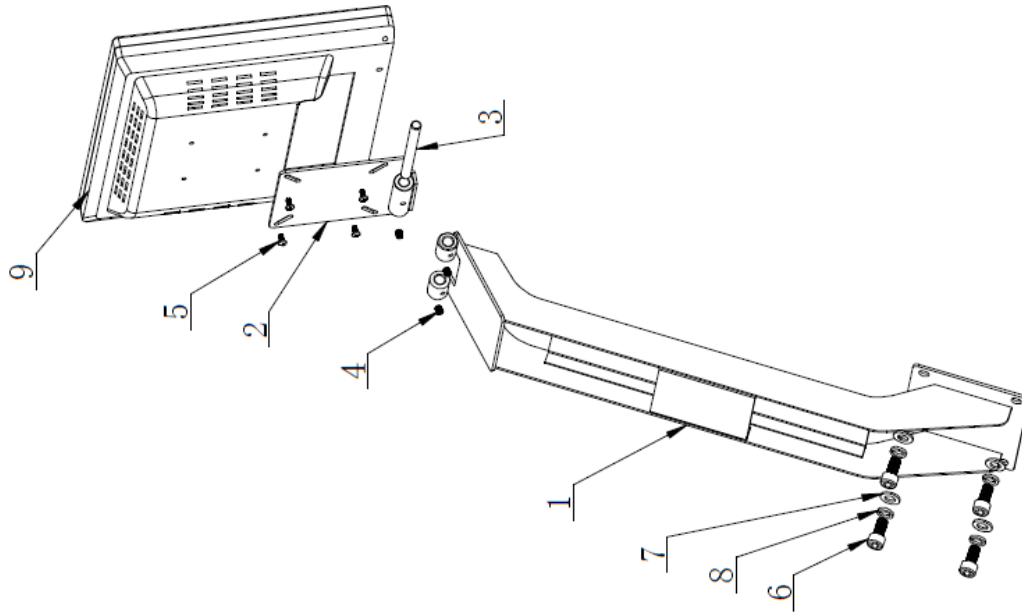


2013/0516

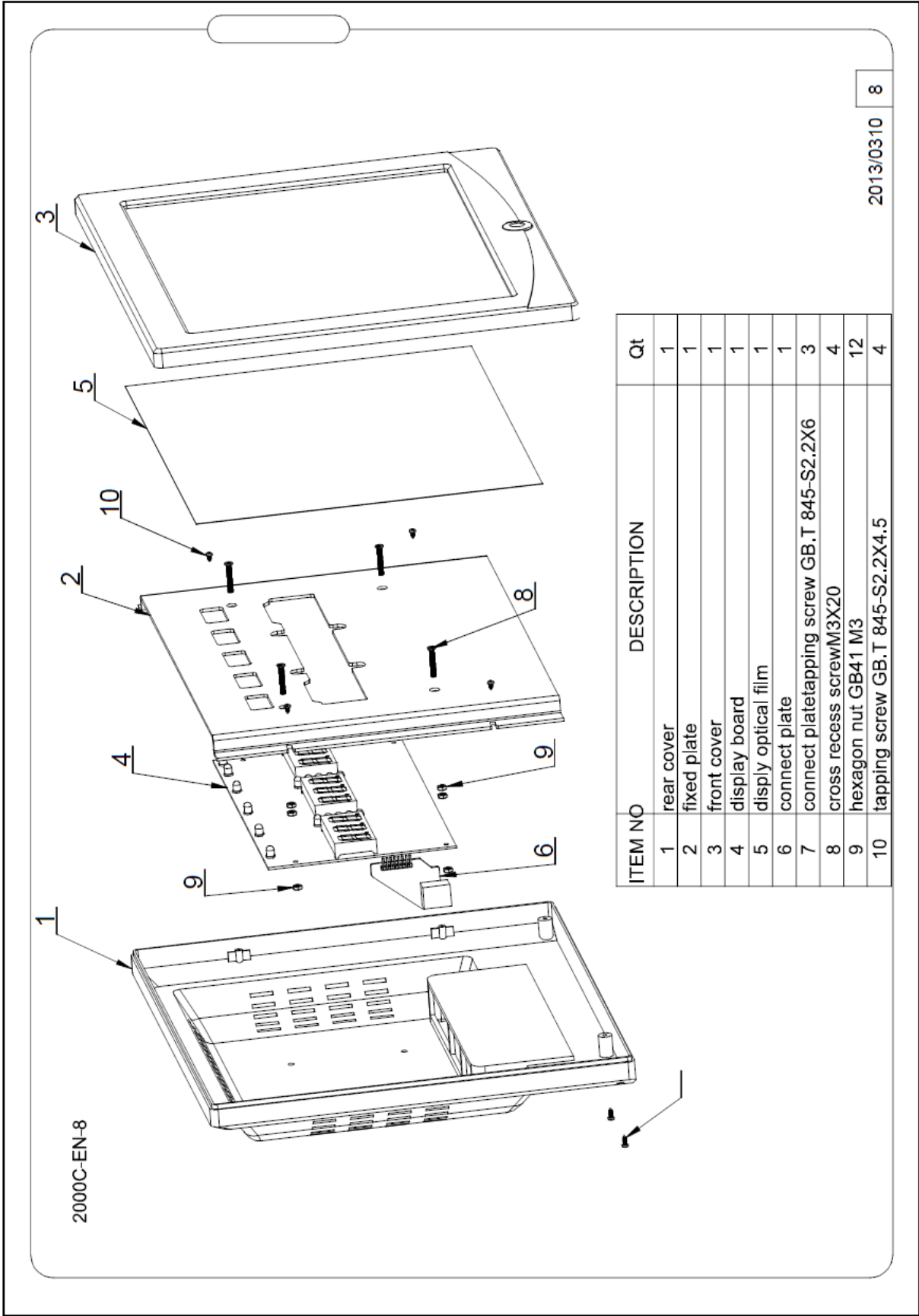
9

2000C-EN-7

ITEM NO	DESCRIPTION	Qt
1	support	1
2	fixed plate	1
3	fixed axis	1
4	inner hexagon screw M6X8	3
5	cross recess head screw M4X8	4
6	inner hexagon screw M10X20	4
7	washer $\Phi 10$	4
8	spring washer $\Phi 10$	4
9	complete display	1



2013/0310 7

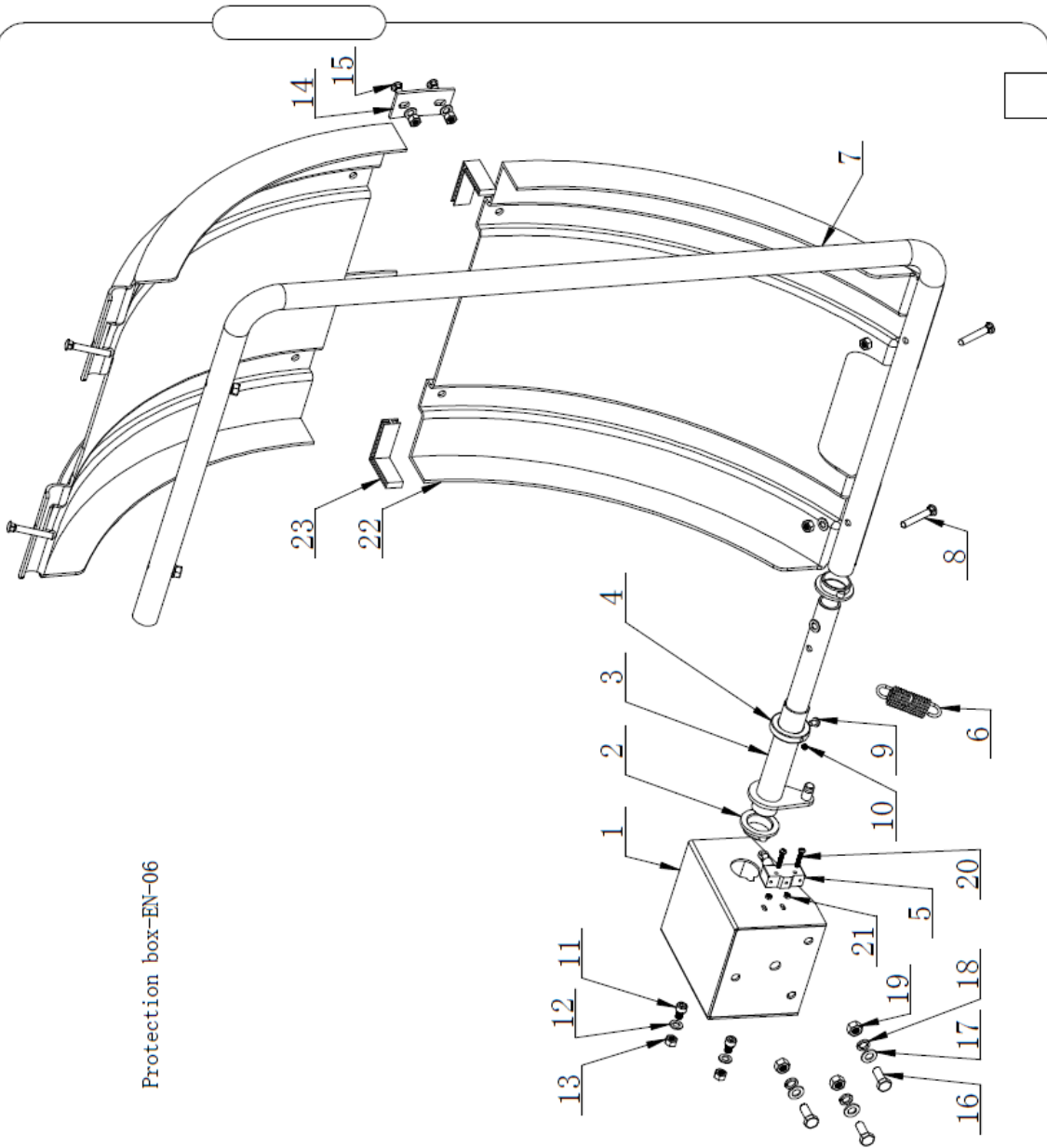


2000C-EN-8

ITEM NO	DESCRIPTION	Qt
1	rear cover	1
2	fixed plate	1
3	front cover	1
4	display board	1
5	display optical film	1
6	connect plate	1
7	connect plate tapping screw GB.T 845-S2.2X6	3
8	cross recess screw M3X20	4
9	hexagon nut GB41 M3	12
10	tapping screw GB.T 845-S2.2X4.5	4

2013/03/10 8

Protection box-EN-06



NO	Description	Qt
1	Protection box	1
2	Plastic ferrule	2
3	Shaft	1
4	Ferrule	1
5	Micro switch	1
6	Tension spring	1
7	Bend pipe	1
8	Screw GB12 M8X45	4
9	Screw GB818/M6X5	1
10	Bolt GB80/M6X5	1
11	Bolt GB70/M8X12	2
12	washer GB95/Φ8	9
13	Hex nut GB41 M8	10
14	Connect plate	2
15	Screw GB12 M8X45	4
16	Screw GB5783 M10X25	3
17	washer GB95/Φ10	3
18	Spring washer GB93/Φ10	3
19	Hex nut GB41 M10	3
20	Bolt GB818/M4X25	2
21	Hex nut GB41 M4	2
22	Plastic cover	2
23	plastic Connector	2

4 Особые отметки

